

Zapás gwarantowanych materiałów i wyrobów do natychmiastowego wykorzystania w interwale kwartalnym:

L.p.	Opis	Ilość
1	masa plastyczna o zawartości Al_2O_3 min. 62%	5 ton
2	prostki i klíny izolacyjne o temperaturze klasyfikacyjnej 1260°C , zawartości Al_2O_3 nie mniejszej jak 32%, niskożelazowe i niskowapniowe, przewodność cieplna przy 800°C – $0,35 \text{ W/mK}$	3 tony
3	zaprawa ogniotrwała o zawartości Al_2O_3 33%, ogniotrwałości sP 171, o wiązaniu ceramicznym	2 tony
4	wyroby wysokoglinowe o temperaturze klasyfikacyjnej 1500°C , zawartości Al_2O_3 nie mniejszej jak 60%, niskożelazowe i niskowapniowe, przewodność cieplna przy 800°C – $0,37 \text{ W/mK}$ (zamurowanie włazów)	400 szt.
5	maty z włókien ceramicznych o temperaturze klasyfikacyjnej 1420°C , gęstość 128 kg/m^3 , przewodność cieplna przy 800°C – $0,20 \text{ W/mK}$	80 m^2
6	beton ogniotrwały szamotowy o temperaturze roboczej 1450°C , zawartości Al_2O_3 nie mniejszej jak 44%, niskożelazowy, ogniotrwałości sP 173	6 ton
7	prefabrykaty leja wykonane z betonu ogniotrwałego szamotowego o temperaturze roboczej 1450°C , zawartości Al_2O_3 nie mniejszej jak 44%, niskożelazowy, ogniotrwałości sP 173	8 szt.
8	prefabrykaty posadzki kotła wykonane z betonu ogniotrwałego szamotowego o temperaturze roboczej 1450°C , zawartości Al_2O_3 nie mniejszej jak 44%, niskożelazowy, ogniotrwałości sP 173	12 m^3
9	klej ceramiczny	5 kg
10	zaprawa wysokoglinowa do dyfuzorów o zawartości Al_2O_3 45%, ogniotrwałości sP 175, o wiązaniu ceramicznym	30 kg
11	dyfuzory wykonane z betonu czystokorundowego na tabularach, wysezonowanego i wygrzanego do temperatury 550°C (kształtki na dwa kotły)	100 szt.
12	kształtki i prostki na schody o temperaturze roboczej 1450°C , zawartości Al_2O_3 nie mniejszej jak 42%, niskożelazowe, przewodność cieplna przy 800°C – $1,20 \text{ W/mK}$, ogniotrwałości sP 175	2 tony
13	sznury ceramiczne o różnych średnicach i papier ceramiczny o różnych grubościach	15 kg
14	płyty twarde z włókien ceramicznych o gęstości $200\text{-}270 \text{ kg/m}^3$, o temperaturze klasyfikacyjnej $900\text{-}1100^\circ\text{C}$	20 m^2

Starszy Inżynier Wsparcia Produkcji
Dział Mechaniczny Mediów Energetycznych

Marek Szymański

Starszy Inżynier Procesów Produkcyjnych
Wydział Kociołowy
Zakład Elektrociepłowni
Łukasz Marchwiński

Kierownik
Dział Mechaniczny
Mediów Energetycznych

Rafał Zawadzki